

YÜKSEK
KALİTELİ ÜRETİM
HIGH QUALITY PRODUCTION

AHC
M A K İ N E

AHC M A K İ N E

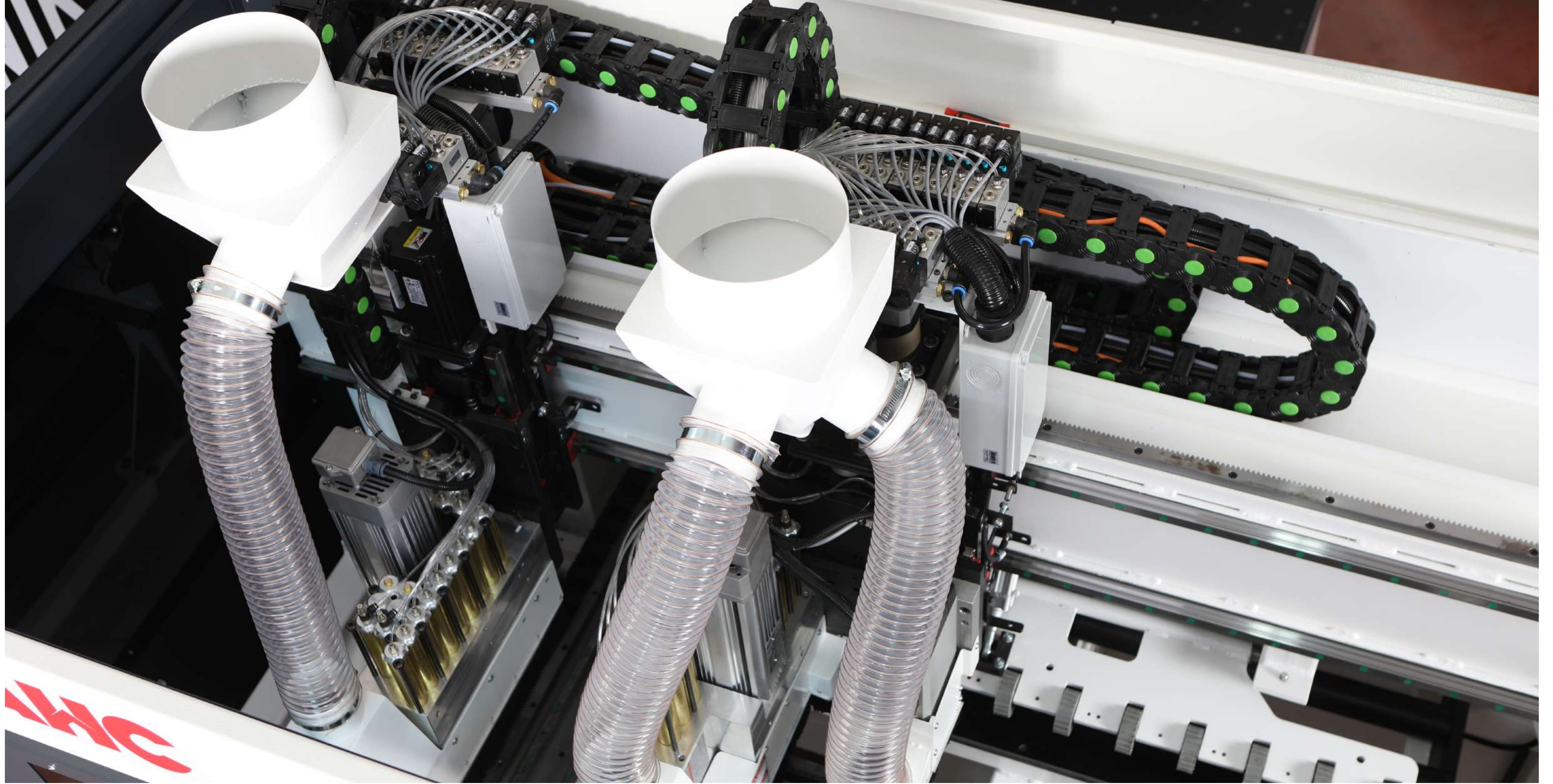
AHC Makine olarak yılların deneyimine sahip, dünya çapında rol oynayan bir kuruluştur. Şirketimizin kurulmasından bu yana, ağaç işleme sektöründe CNC kontrol ünitesi delik makineleri üretmekte geliştirmekte ve ihraç etmekteyiz. Yapılan yeni yatırımlarla Makine çeşitliliğini artırmakta, hayatımızı ve üretimi kolaylaştıran teknolojik üretim imkanları sunmaktayız.

Makinelerimizi Bursa-TÜRKİYE’de bulunan fabrikamızda üretmekteyiz. Makinelerimizle hizmet verdiğimiz sürece müşterilerimize dünya çapında hizmet sunmaktayız. Orjinal yedek parçaların mevcudiyetini ve en son teknolojiye uygun güncellemeleri / modifikasyonları sağlamaktayız. Makinelerimizin uzun ömürlü olması bizim en büyük gururumuzdur. Kullanılan makine ekipmanları en iyi materyal ve markalardan seçilmektedir. Makineler üzerinde maksimum, minimum kesim boyu, dijital boy, ayarlama farklı testere çapı vb. taleplerinize de karşılayabilmektedir. Pazar ve teknoloji liderliğindeki odak noktamız her zaman mümkün olan en düşük enerji tüketimi ile en yüksek üretkenliktir. Bu başarı, birçok yeniliğe, patente ve profesyonel ekibimizin özverili çalışmalarına dayanmaktadır. **AHC** Makine yönetim kurulu, şirketi büyük başarı ile yönetmektedir.

AHC Machine is progressing firm to being a world-wide active, enterprise with decades of experience. Since the establishment of the company we have developed, produced and distributed drilling machines with CNC control unit in the wood working sector. We invest to offer technological machines diversity. Our Machinery save energy, cost, our life and the production is easier.

We are based in Bursa-TURKEY and this where we produce our machinery with factory. As long as our machines are in service we offer world-wide service for our customers and ensure the availability of original spare parts and upgrades/modifications are in place time to time. We make our machines for a duration of a long life. The equipment used is chosen as the best materials and brands. We can response to your demands as the machine max./min. Cutting length, digital lenght adjustment, different saw diameter and etc We are market and technology leader and our focus and goal is always the highest in productivity with the lowest possible energy consumption. This success is based on many innovations and patents and on the commitment of our competent team. **AHC** Machine manegment, is directing the company with great success.

AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİNDE YÜKSEK TEKNOLOJİ WOODWORKING MACHINES HIGH TECHNOLOGY



5013
DOUBLE

SERİ ÜRETİM İÇİN ÜST DÜZEY
ÇÖZÜMLER
HIGH LEVEL FOR MASS PRODUCTION SOLUTION

DOUBLE 5013

ÇİFT DELİCİ ÜNİTELİ MAKİNA DOUBLE DRILLING UNITS MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri uygular.

Makinanın sahip olduğu çift delici ünite ile üretim hızı iki katına çıkmaktadır. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir.

Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır.

CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

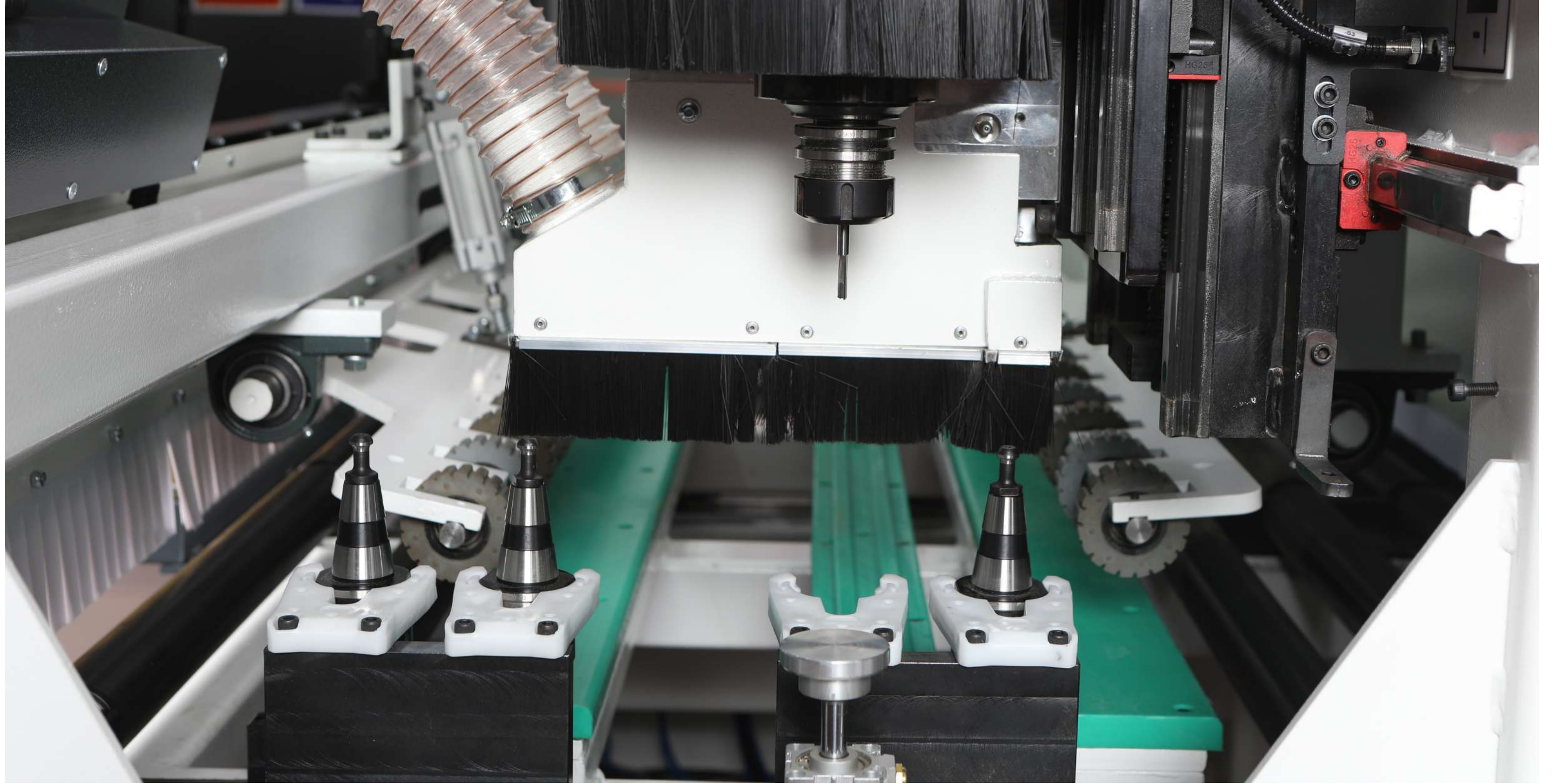
Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. With the double drilling unit of the machine, the production speed is doubled. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables.

TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı(standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1300
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:50mm
FAM 2 adet çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
13 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
2+2 Y yönünde yatay delici
Kanal açıcı testere
Servo kontrollü X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2 eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yüzüdümeli)
Otomatik yağlama
4 kw 18000 devir spindle motor
Makine hızı 70 m/dk





4013
TOOLCHANGE

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME
HIZLI PERFORMANS
AUTOMATIC TOOL CHANGE FAST PERFORMANCE

TOOLCHANGE 4013

CNC TAKIM DEĞİŞTİRME MAKİNA CNC TOOL CHANGE MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri uygular. Takım değiştirme modülü ile otomatik olarak takım değiştirme ve takım boy ölçme işlemini yapmaktadır. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

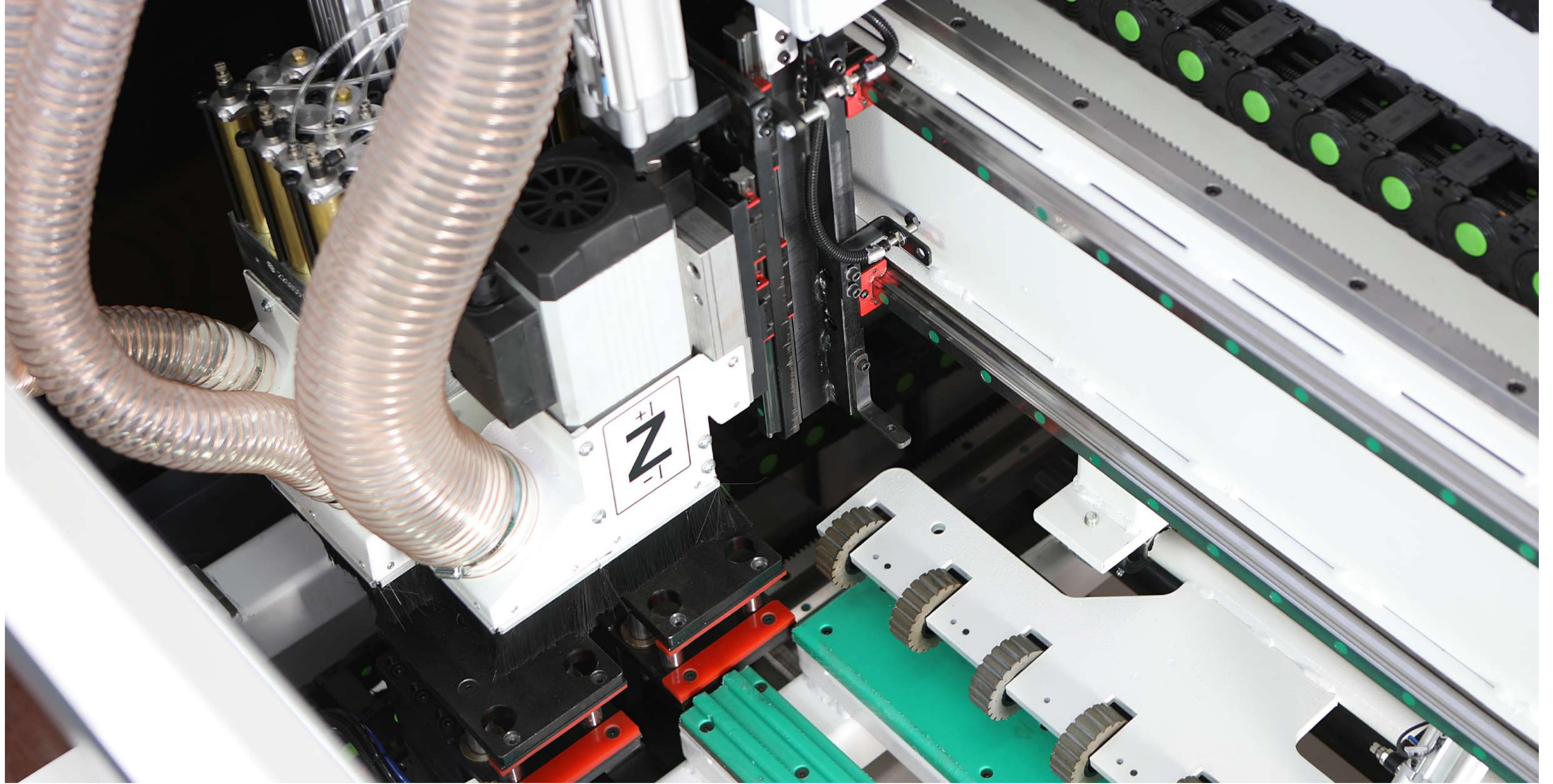
Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. With the tool changing module, it automatically performs tool changing and tool length measurement. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables.

TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı(standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1300
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Kanal açıcı testere
Servo kontrollü X,Y,Z eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yüzdürmeli)
Otomatik yağlama
5,5 kw 18000 devir takım değiştirmeli spindle motor
Makine hızı 60 m/dk





4014
RAPID DRILLING

HASSAS DELİK DELME GÜCÜ
SENSITIVE DRILLING POWER

RAPID DRILLING 4014

CNC ÇOKLU DELİK DELME MAKİNA CNC MULTI DRILLING MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri yapar.

Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeyine işlem uygular. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır. Yüksek verimlilik ve esneklik sağlar.

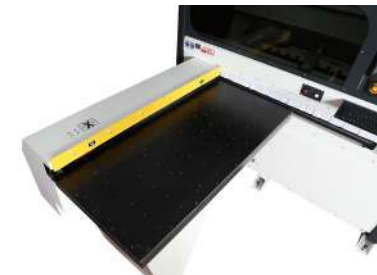
CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

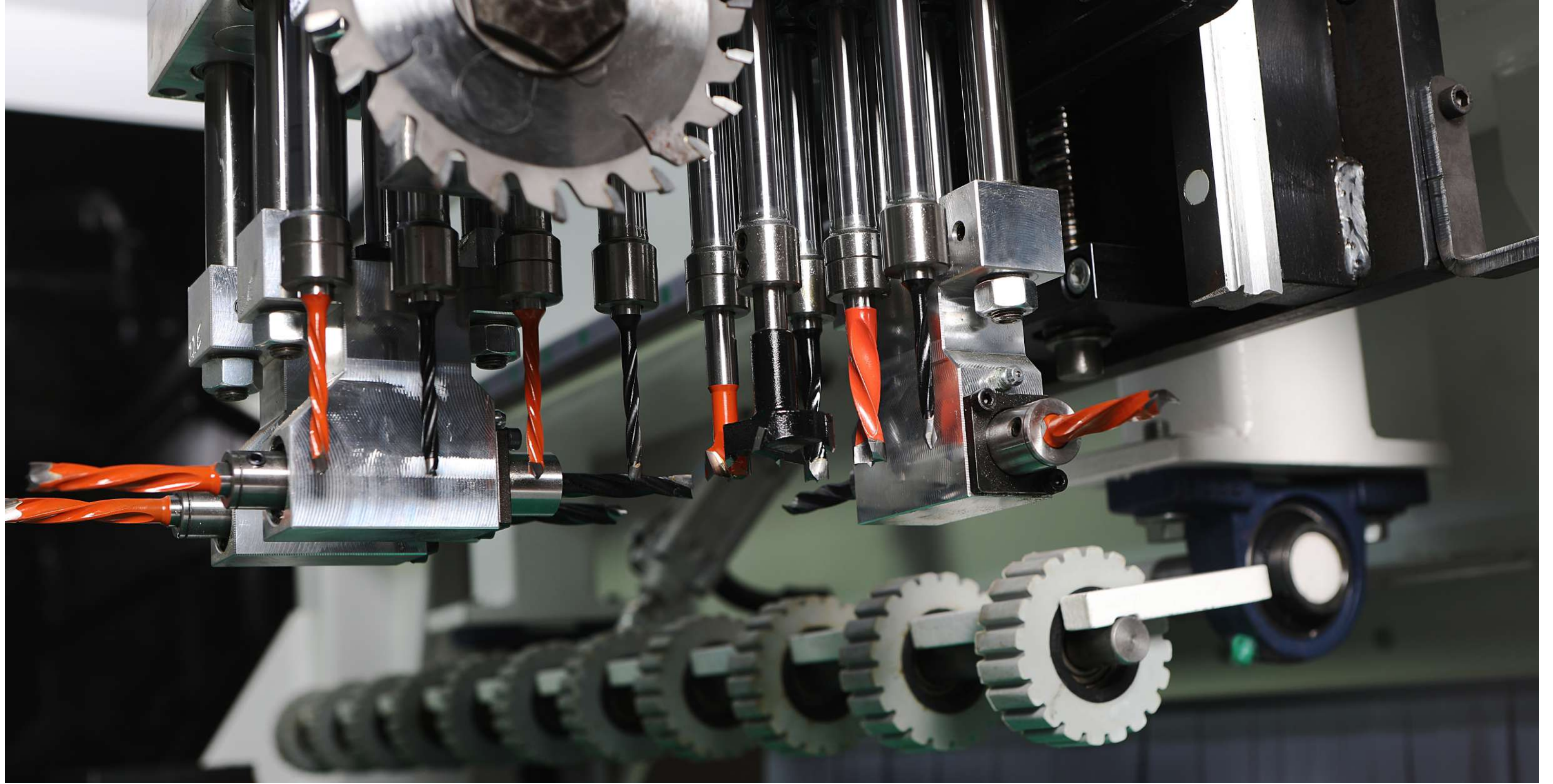
Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables. The front feeding table is designed as an air-floating table. It provides high efficiency and flexibility.

TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı(standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1300
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Kanal açıcı testere
Servo kontrollü X,Y,Z eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yüzdürmeli)
Otomatik yağlama
4 kw 18000 devir spindle motor
Makine hızı 60 m/dk





S3010
RAPID DRILLING

ESNEK VE KALİTELİ
HIZLI ÜRETİM

FLEXIBLE AND QUALITY
FAST MANUFACTURE

S 3010

CNC TAKIM DEĞİŞTİRME MAKİNA CNC TOOL CHANGE MACHINE

Delik delme ve kanal açma işlemlerini hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Seri üretim için tasarlanmış olup orta ölçekli işletmeler için uygundur. CNC kontrol ünitesi ile hem hızlı hem hatasız işlemlerinizi gerçekleştirebilirsiniz. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

Performs drilling and grooving operations precisely. It is designed for mass production and is suitable for medium-sized businesses. With the CNC control unit, you can perform both fast and error-free operations.

TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı(standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1000
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Servo kontrollü X,Y VE Z eksenleri
2 adet parça tutucu



AHC
M A K İ N E



Minareli Çavuş Mahallesi 104 (290) Sokak No.18/1
Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

T. +90 224 242 0069

www.ahcmakine.com
info@ahcmakine.com